

ZUSCHNITT 5.0

5.0

Plattenformat **2800 x 8000mm**, **120mm** Stärke und **500kg** Einzelgewicht.

Direkte Datenübernahme aus CAD Systemen.

Möglichst kein Verschnitt, dank intelligenter Software.

Datenversand via Homepage. Schick uns deine CAD Datei, Skizze, Plan oder sonstiges und wir erledigen den Rest. CAD – Sema, Cad-Work, DXF / DWG

VORTEILE:

- Sägeschnitte in allen Winkeln 45° Sichtsnitte, kleiner als 45° nicht Sicht
- Finger Fräsungen in allen Konturen, Kreise, Kurven
- Bohrungen aller Durchmesser
- Senkungen aller Durchmesser
- Inkjet-Beschriftungen, Nummerierungen, Barcodes, Kundenlogos
- Wir schneiden: Massivholz-, OSB-, Span-, Sperrholz-, Holzweichfaser-, HPL- oder sogar Alucobondplatten.



Für den Planer:

Plattenrohling

- Maximale Rohling Grösse 2800 x 8000mm, bis 120mm Stärke möglich ist materialabhängig.
- Minimale Rohling Grösse Standardbearbeitungen 500 x 600mm.
- Kleinere Rohlinge sind möglich mit Spezial- Aufspannung.
- Für sichtbare Platten 2cm für Fügesehnitt und Abschnitt einrechnen (z.B.für 3-Schichtrohling mit 2500mm Breite ergibt eine Fertigbreite von 2480mm).
- Platte einseitig Fügen bis max. 42mm möglich.
- Für die Plattenoptimierung sind 40mm Luft zwischen Bauteilen einzuplanen (objektspezifisch auch weniger möglich, bitte anfragen).
- Die Maschine verfügt über ein Nesting (Plattenoptimierungsprogramm) nach Auftragsvergabe wird die genaue Plattenmenge angegeben (beim Angebot ungefähre Anzahl).
- Plattenreste werden mitgeliefert.

Planung

- Sichtseite muss genau definiert sein
- Faserrichtung muss definiert sein
- Schnittstelle für die Maschine: BVX – diese Datei können wir mit Sema und Cad-Work Dateien selbst erstellen oder uns werden die fertigen Maschinendaten geliefert.
- DXF/DWG auch möglich (z.B. aufgesattelte Treppenwangen)
- Beschriftung der Bauteile in Einzelstabennummern (zusätzlich Elementnummern usw. möglich)
- Genaues Zeichen ist wichtig, Anpassungen werden nach Aufwand verrechnet
- Die Sichtseite der Platte ist bei Bearbeitung nach oben gerichtet. (Sichtseite nach unten möglich mit Spezial- Aufspannung).
- Stapeln der Bauteile: Sichtseite nach oben ohne Sortierung (Sortierung gegen Aufpreis möglich).
- Zuschnitt Genauigkeit +/- 1mm

Maschine

- 5-Achs Sägeaggregat Schnitttiefe 90°=120mm max. Neigung 50° = 85mm
- 5-Achs Fräsaggregat max. Neigung 45° Fräser- Schnittlänge 85mm
- 3-Achs Fräsaggregat mit 20mm Fräser
- 3-Achs Fräsaggregat mit 16mm Dia-Fräser
- 4-Achs Kreissägeblatt Max. 60mm Bearbeitungstiefe (Massivholz 42mm)
- Mehrspindelbohraggregat Max 5 Bohrer bis 20mm möglich Rastermass 32mm
- Tintenbeschriftung auf Platte
- Markiergerät (Kugelschreiber)
- Etikettendrucker
- Kegelfräser für Gravuren, andere Fräser auf Anfrage